

ICS 27.010
F 01



中华人民共和国国家标准

GB 29137—2012

GB 29137—2012

铜及铜合金线材单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption per unit products
of copper and copper-alloy wire

中华人民共和国
国家标准
铜及铜合金线材单位产品能源消耗限额
GB 29137—2012

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 27 千字
2013年1月第一版 2013年1月第一次印刷

*
书号: 155066·1-46053 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 29137—2012

2012-12-31 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的4.1、4.2是强制性的,其余为推荐性的。

本标准是按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草的。

本标准是按照GB/T 12723《单位产品能源消耗限额编制通则》的要求和铜及铜合金线材加工企业的单位产品能源消耗实际情况进行编制的。

本标准由国家发展和改革委员会、工业和信息化部提出。

本标准由全国能源基础管理标准化技术委员会(SAC/TC 20)和全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:宁波博威合金材料股份有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司、浙江宏磊铜业股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、宁波金田铜业(集团)股份有限公司、绍兴市力博电气有限公司。

本标准主要起草人:王云松、蔡泊华、徐友飞、张桂敏、张震宇、刘剑、沈守稳、洪燮平、王金美、徐高磊。

附录 A
(资料性附录)

常用能源品种现行参考折标煤系数

表 A.1 常用能源品种现行折标煤系数

能源		折标煤系数及单位	
品种	平均低位发热量	系数	单位
原煤	20 908 kJ/kg(5 000 kcal/kg)	0.714 3	kgce/kg
洗精煤	26 344 kJ/kg(6 300 kcal/kg)	0.900	kgce/kg
重油	41 816 kJ/kg(10 000 kcal/kg)	1.428 6	kgce/kg
柴油	42 652 kJ/kg(10 200 kcal/kg)	1.457 1	kgce/kg
汽油	43 070 kJ/kg(10 300 kcal/kg)	1.471 4	kgce/kg
焦炭	28 435 kJ/kg(6 800 kcal/kg)(灰分 13.5%)	0.971 4	kgce/kg
液化石油气	50 179 kJ/kg(12 000 kcal/kg)	1.714 3	kgce/kg
电力(当量值)	3 600 kJ/ kW·h[860 kcal/(kW·h)]	0.122 9	kgce/(kW·h)
热力	—	0.034 12	kgce/MJ
煤气	1 250×4.186 8 kJ/m ³	1.786	tec/10 ⁴ m ³
天然气	38 931 kJ/m ³ (9 310 kcal/m ³)	1.330 0	tec/10 ³ m ³
注 1: 蒸汽折标煤系数按热值计。 注 2: 部分品种仍采用“万”为计量单位。 注 3: 本附录中折标煤系数如遇国家统计局部门规定发生变化,能耗等级指标则另行设定。			

铜及铜合金线材单位产品能源消耗限额

1 范围

本标准规定了铜及铜合金线材(以下简称线材)单位产品能源消耗(以下简称能耗)限额的技术要求、计算原则、统计范围和计算方法、节能管理与措施。

本标准适用于铜及铜合金加工企业线材生产能耗的计算、考核、能效评估,以及对新建项目的能耗控制和用能评估。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 3484 企业能量平衡通则

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

3 术语、定义、符号和说明

3.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

工序能源实物单耗(e_s) unit object consumption in working procedure

单一工序生产过程中生产该工序单位合格产品直接消耗的某种能源实物量。

3.1.2

工序能源单耗(e_j) unit energy consumption in working procedure

单一工序生产过程中生产该工序单位合格产品直接消耗的全部能源量。

3.1.3

直接能耗(E_H) direct energy consumption

线材生产过程中直接消耗的全部能源量。

3.1.4

辅助能耗(E_F) assistant energy consumption

辅助生产系统用于线材生产的能源消耗。例如:车间照明、内部运输等能源消耗。

3.1.5

间接能耗(E_J) indirect energy consumption

间接为生产系统或辅助生产系统提供必要条件所消耗的能源。包括厂区照明、办公、理化检测、工模具制造等能源消耗。

3.1.6

综合能源单耗(e_z) unit consumption of integrate energy

即单位产品综合能耗,是指生产单位合格产品所消耗的全部能源量(包括直接能耗、辅助能耗和间接能耗)。